



Telcar® TL-2530F

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-2530F is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of industrial applications. Telcar TL-2530F is a high density, low hardness grade suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	<ul style="list-style-type: none"> • 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 高比重 • 高密度 • 可粘结性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 良好的着色性 • 良好的着色性 • 流动性高 • 填充 • 通用 • 脱模性能良好 • 硬度，低
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 垫圈 • 工业部件 • 工业应用 • 通用 • 橡胶取代
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.18		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ISO 294-4
垂直	1.2	%	
流动	1.7	%	
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	500	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	780	%	ASTM D412
撕裂强度 ²			ASTM D624
横向流量	80.0	lbf/in	
流量	95.0	lbf/in	
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	12	%	
158°F, 22 hr	41	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒	32		
邵氏 A, 5 秒	30		
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 207 sec ⁻¹)	177	Pa·s	ASTM D3835

Telcar® TL-2530F

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min